

POLIZA DE GARANTIA

CODIGO	DESCRIPCION	MODELO	SERIAL
NOMBRE DEL DISTRIBUIDOR			
FACTURA No	FECHA DE FACTURA	CLIENTE	
CONDICIONES			
<p>Sánchez&CIA, Industrial S.A. garantiza los equipos fabricados por ellos, contra defectos de fabricación, ensamblaje o de poco material, por un periodo de 6 meses desde la fecha de venta del distribuidor al usuario, condicionado a que el talón "B" de esta Póliza sea enviado a la fabrica dentro de los 15 días posteriores a la venta, y que el momento del reclamo sea presentado el talón "A". Caso contrario la Garantía cubrirá un periodo de seis meses a partir de la fecha de despacho en fabrica.</p> <p>Los equipos o partes que presenten defectos comprobados y amparados por esta Garantía, serán reparados o sustituidos sin costo alguno.</p> <p>Esta Garantía no implica en ningún caso que Sánchez&CIA, Industrial S.A. sea responsable de los gastos de transporte, mano de obra o cualquier otro gasto incurrido en el reemplazo o reparación de las partes defectuosas ni que se responsabilice por cualquier daño o perdida causada directa o indirectamente por el defecto.</p> <p>La Garantía pierde validez en los siguientes casos:</p> <p>a) Si se han efectuado reparaciones o alteraciones por personal no autorizado.</p> <p>b) Si los equipos han sido manejados o instalados de forma incorrecta o inadecuada.</p> <p>c) Si se han destinado al bombeo de líquidos diferentes a lo previsto o si las condiciones de trabajo exceden los limites establecidos en las características del equipo.</p> <p>d) Si, para las bombas accionadas por motor eléctrico, la instalación no ha sido efectuada con las debidas protecciones o si la alimentación de corriente eléctrica es deficiente.</p> <p>e) Si los daños han sido causados por factores externos; incluyendo abrasión por bombeo de arena, corrosión, electrólisis, cavitación, erosión, grafitación y cualquier otra causa no imputable a la fabricación del equipo. En el caso de Bombas Turbina para pozo profundo, no se garantizan equipos que sean instalados en pozos torcidos o inclinados y/o cuyo diámetro no permita la libre colocación vertical de la bomba.</p> <p>f) Si los daños son causados por el mal acarreo dentro de las instalaciones del Comprador, almacenamiento indebido, ambiente corrosivo, incendio u otros.</p> <p>g) Sánchez&CIA, Industrial S.A sera el encargado de realizar cualquier revisión posible y reparación en caso de ser necesario.</p>			
SELLO Y FIRMA DISTRIBUIDOR FECHA / /		FIRMA COMPRADOR	
TALÓN: "B"			
CODIGO	DESCRIPCION	MODELO	SERIAL
NOMBRE DEL DISTRIBUIDOR			
FACTURA No	FECHA DE FACTURA	CLIENTE	

MANUAL DE USUARIO

GENERADOR-SOLDADOR DIESEL 5DWG-LE



NOTAS

MANUAL DE USUARIO

● CARACTERÍSTICAS

Nuestro generador-soldador diesel tiene las características siguientes

- Construcción ligera
- Refrigerado por aire
- Motor de 4 tiempos de combustión interna diesel
- Sistema de inyección directa de combustible
- Sistema de arranque eléctrico.
- Tanque grande de combustible
- Estabilizador automático de voltaje
- Protector de circuito NFB
- Salidas de AC y DC
- Sensor de baja presión de aceite

MANUAL DE USUARIO
NOTAS
ESPECIFICACIONES TÉCNICAS

G E N E R A D O R	Frecuencia (Hz)	60
	Potencia (KW)	5
	Voltage CA (V)	120/240
	Corriente CA (A)	41.7 / 20.8
	RPM	3600
	Fases	1
	Factor de Potencia (cosφ)	1
	Salida CD (V) / (A)	12 / 8.3
	Modo de Operación	12 horas continuas
	Conexión	Transmisión Rigida
	Peso Total (Kg)	113
Dimensiones (LxWxH) (mm)	740x498x590	
M O T O R	Modelo del Motor	186F
	Tipo	Diesel de inyección directa, enfriado por aire, monocilindro, 4 tiempos
	Diametro del cilindro y carrera (mm)	86x70
	Sistema de enfriamiento	Por aire forzado
	Sistema de Lubricación	Tipo Duplex
	Cantidad de Aceite (Its)	1.65
	Sistema de Encendido	Electrico y Manual
	Combustible	Diesel
	Capacidad del tanque de combustible (Its)	15
S O L D A D O R	Voltaje de la soldadura eléctrica (DC) (V)	55-65
	Corriente nominal para soldadura electrica (DC) (A)	160-180
	voltaje de trabajo de soldadura eléctrica (DC) (V)	25-30
	Tasa de duración de carga de soldadura eléctrica	50%
	Rango de corriente de soldadura eléctrica (A)	80-180

MANUAL DE USUARIO

PROBLEMA, CAUSAS Y ACCIONES CORRECTIVAS

PROBLEMA	CAUSAS	ACCIONES CORRECTIVAS
El motor no puede arrancar	Combustible no es suficiente	Adicionar combustible
	La suichera no está en la posición de encendido (ON)	Girar a la posición ON
	La bomba inyectora y el inyector no inyectan el combustible o no es suficiente	Remover el inyector para reparar y realizar la prueba
	La palanca de control no se encuentra en la posición de trabajo RUN	Colocar en la posición del trabajo RUN
	Chequear el nivel de aceite lubricante	Adicionar aceite lubricante hasta que se encuentre en la niveles H y L.
	El inyector se encuentra sucio	Limpiar el inyector
	La batería no tiene suficiente carga	Cargar la batería o reemplazar por una nueva
El equipo no genera corriente ni voltaje para la soldadura	El breaker no está cerrando el circuito	Colocar en la posición ON
	Los carbones del generador no están en buen estado	Cambiar los carbones
	Los contactos de las tomas no son buenos	Ajustar los terminales del enchufe
	La velocidad del generador no es suficiente	Ajustar de acuerdo a los requerimientos
	El regulador automático está dañado (AVR)	Cambiar AVR
El potenciómetro regulador de corriente para la soldadura esta dañado	Cambie el potenciómetro	

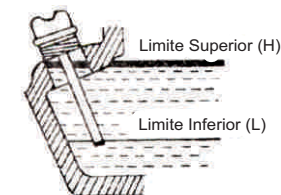
MANUAL DE USUARIO

PRECAUCIONES A SEGUIR:

- Utilizar como combustible gasoil, no gasolina, kerosene.
- Almacenar el combustible en un recipiente limpio y hermético.
- No se deben almacenar materiales explosivos e inflamables cerca del conjunto generador.
- No lavar el filtro de aire, este debe ser sustituido.
- La distancia mínima a la cual se debe encontrar el equipo de las paredes es de 1,5m para evitar incendios (materiales combustibles) y asegurar una buena ventilación.
- No colocar el equipo inclinado.
- No se debe emplear el equipo en recintos cerrados o se debe asegurar una buena ventilación para evitar afecciones personales y daños a productos.
- No tocar el escape y la cubierta del equipo cuando el mismo se encuentre encendido o caliente.
- No se debe manipular el equipo si éste o el operario están mojados o húmedo.
- Se debe evitar la utilización del equipo bajo lluvia o en sitio con filtraciones.
- No se debe conectar ningún equipo al generador.
- Los niños y animales se deben mantener lejos del conjunto generador.
No colocar aceite al motor mientras éste se encuentre funcionando.




PREPARACIÓN ANTES DE ARRANCAR

- Verificar que el tanque de combustible este libre de impurezas y contaminantes.
- Cargar el equipo con combustible y aceite.
- Llenar el equipo con aceite según figura.
- Verificar la carga de la batería. (ver ítem 6)
- Verificar que el equipo tenga su filtro de aire.
- Verificar que ningún equipo este conectado al generador.



BATERÍA

Se debe verificar el estado de la batería a través del visor de la misma:

- Color Verde  Batería en buen estado
- Sin Color  Falta de carga
- Color Rojo  Se debe chequear completa, puede ser falta de carga, acido y carga.

Realizar chequeo según recomendación de mantenimiento.
Batería recomendada 12V/26AH

MANUAL DE USUARIO

LUBRICACIÓN DEL MOTOR.

Los efectos causados sobre el funcionamiento y el rendimiento del motor diesel por el lubricante, son los de mayor envergadura, si se emplea un aceite de baja calidad o si no se realiza el cambio del aceite en el motor según lo establecido en el programa de mantenimiento, es fácil que el pistón se bloquee, causando un desgaste acelerado del cilindro, rodamiento y otras partes móviles del motor, lo cual reduce la vida útil del mismo.

Antes de encender el equipo es necesario revisar el nivel de aceite, ya que éste cuenta con un dispositivo de seguridad que no permite encenderlo si el nivel está bajo.

Para drenar el aceite del motor, el equipo debe estar apagado y se debe haber enfriado.

Los lubricantes recomendados para este motor deben ser de excelente calidad, cuya viscosidad puede ser monogrado o multigrado según los números SAE:

10W-30 / SAE 40 / SAE 10W-40 / SAE 50

Primer cambio de Aceite: Debe realizarse al primer mes o a las 20 horas de trabajo (lo que ocurra primero).

Cambio de aceite: Se deben realizar a intervalo de tres meses o a cada 100 horas de trabajo regular (lo que ocurra primero).

PROCEDIMIENTO DE OPERACIÓN PARA EL ENCENDIDO DEL GENERADOR-SOLDADOR

Para encender el motor se debe realizar el siguiente procedimiento:

- 1.- Abrir el pase de combustible.
- 2.- Colocar la palanca de velocidades en la posición RUN.
- 3.- Girar la llave a la posición de inicio (START).

En caso de que el equipo requiera ser encendido de forma manual, realizar paso 1 y 2 igual al anterior y continuar con lo siguiente:

- 3.- Halar el cordón del mecanismo retráctil hasta sentir una resistencia.
- 4.- Retornar el cordón lentamente hasta que se guarde por completo.
- 5.- Mover la palanca de descompresión.
- 6.- Halar con fuerza el cordón del mecanismo retráctil.

MANUAL DE USUARIO

MANTENIMIENTO

Después de utilizar el equipo, es necesario limpiarlo para remover los residuos que queden después del trabajo.

Actividades de mantenimiento	Periodos Regulares de Servicio				
	Chequeo Diario	Primer mes o 20 horas	Cada 3 meses o 100 horas	Cada 6 meses o 500 horas	Cada año o 1000 horas
Chequeo y reemplazo de combustible	0				
Drenar combustible del tanque		0			
Chequeo del aceite lubricante	0				
Chequeo de fugas de aceite	0				
Chequear y ajustar las partes del motor	0			?	
Cambio de aceite lubricante		0 (1er Cambio)	0 (2do y Posteriores)	0 (Remplace)	
Limpieza del filtro de aceite	Los servicios deben ser más frecuentes cuando son utilizados en áreas con mucho polvo			0 (Remplace)	
Reemplazo del elemento filtrante				0	0 (Remplace)
Chequee el filtro de combustible				0	
Chequee la bomba de inyección del combustible					
Chequear los inyectores de combustible					
Chequear la tubería de combustible				00 (2do y Posteriores)	
Ajustar las válvulas de admisión y escape		00 (1era vez)		0	
Reemplazo de los anillos del piston					0
Chequear el fluido de la batería	Mensualmente				
Chequear los carbones y el colector.				0	

Nota: Los puntos negros necesitan herramientas especiales

En caso de tener alguna sugerencia o algún problema con este manual se agradece comunicarlo a la empresa Sánchez & Cia Industrial S.A.

MANUAL DE USUARIO

● CARGA DE LA BATERÍA

- Para el soldador -generador de arranque eléctrico, la batería 12V se carga automáticamente a través del regulador en el generador cuando está funcionando.
- Si el generador no va a ser usado por mucho tiempo, la batería se debe desconectar para evitar pérdida de energía.
- No conecte los terminales negativos y positivos de la batería juntos. Al hacer esto dañará la batería
- No invierta las polaridades de la batería. Esto puede dañar la batería o el arranque eléctrico
- Cuando cargue la batería esta produce gases inflamables. No fume ni produzca chispa cuando este cargando la batería porque puede ocasionar un incendio. Para evitar las chispas mientras se conecta los cables con la batería. Se deben conectar los cables de la batería con los del motor.

MANUAL DE USUARIO

● OPERACIÓN DEL EQUIPO

- 1) Aumentar las revoluciones por minuto (dé vuelta a la manija de la velocidad al ajuste máximo) del generador para obtener la máxima potencia. Si no es así, el dispositivo del regulador de voltaje automático trabajará por largos períodos de tiempo lo cual causará que el AVR se queme.
- 2) Observar el voltímetro. Éste debe señalar $240V \pm 5\%$. Mientras tanto ponga el interruptor en la posición GEN (generador). El voltaje de AC de la toma de alimentación puede ser de salida
- 3) Cuando conecte equipos al generador, por favor conéctelo en orden. Primero conecte el equipo con mayor carga. Si todo funciona bien, se pueden agregar cargas más pequeñas. Si el generador hace mucho ruido hay que apagarlo, ya que la carga es demasiado alta. En este caso, disminuya el número dispositivos hasta que todo funcione bien. La energía total no debe excede el máximo de potencia de salida del generador. Si la indicación del voltímetro es demasiado alto o demasiado bajo, ajustar la velocidad. Si hay problemas, detener el generador inmediatamente y solucionar el problema.(Comunicarse a la fábrica)
- 4) Cambiar el interruptor a GEN para generar corriente. Al hacerlo, hay suficiente potencia para la soldadura eléctrica, pero la corriente de salida es muy pequeña. Esta puede ser usada para electrodos de hasta 3.2 mm.
- 5) Al elegir el modo de WELD (soldadura eléctrica), el generador-soldador le hará salir la energía necesaria para la soldadura (el zócalo del generador no tiene salida de voltaje).La corriente deseada para distintos tipos de electrodos se puede ajustar mediante el botón del potenciómetro en el tablero. Después de ajustar la corriente a una posición conveniente, la soldadura puede ser realizada. Si se desea una corriente más pequeña, puede ser ajustada disminuyendo la velocidad del generador. La máxima corriente para soldadura es 210-220A. Esta corriente máxima no se puede utilizar por largos periodos del tiempo.
- 6) Antes de operar el generador-soldador, la conexión entre el cable eléctrico de soldadura y los terminales deben ser firmes y seguros para evitar daños a la Terminal, que puede ser causado por un mal contacto.
- 7) Durante la operación, el generador-soldador debe estar en un lugar con buena ventilación. Nunca cubra el motor durante su funcionamiento, pues esto dañará el equipo.

MANUAL DE USUARIO

- 8) Cuando el generador-soldador se utiliza para generar electricidad solamente, el cable eléctrico de soldadura debe ser desconectado. Si el propósito es para soldadura eléctrica independiente, el interruptor del aire debe ser apagado o desconectado para evitar un cortocircuito en la salida final.
- 9) En la siguiente tabla se muestra los distintos diámetros de electrodos que se pueden utilizar en estos equipos, así como la corriente que se requiere para su uso:

Diámetro del electrodo	1.6	2	2.5	3.2	4
Fuente de alimentación	25-40	40-65	50-80	100-130	160-210

CARGA

Precaución: No se deben arrancar dos equipos conectados al generador al mismo tiempo, éstos deben ser arrancados uno a la vez.

Para la siguientes aplicaciones se debe tomar en cuenta no exceder la carga del generador según lo especificado a continuación:

1. Lámpara incandescentes, dispositivos eléctricos del hogar, proyectores, cocina eléctrica: la carga no debe exceder los 4500 W.
2. Para equipos que utilizan motores de inducción, bombas de agua, compresores de aire, etc.: la carga a mover no debe ser superior 2800 W.

Estos equipos al momento de la arrancada generan un consumo de corriente hasta 6 veces su valor nominal.

DETENER EL GENERADOR-SOLDADOR

Para detener el conjunto generador-soldador se deben desconectar todos los equipos que se encuentren conectado a él, y luego colocar la suichera en OFF.

MANTENIMIENTO PARA EL GENERADOR-SOLDADOR

Para mantener el conjunto generador-soldador en buen estado es muy importante una inspección y mantenimiento regular sobre el equipo. Antes de realizar cualquier actividad de mantenimiento relacionada con el equipo, éste se debe encontrar apagado, además se debe realizar en un lugar donde se garantiza una buena ventilación.

MANUAL DE USUARIO

OPERACIÓN CORRECTA DEL GENERADOR-SOLDADOR Y CHEQUEO DURANTE LA MARCHA

Para operar el equipo correctamente se deben seguir las siguientes recomendaciones:

1. Calentar el equipo durante tres minutos sin ninguna carga
2. Chequear la señal indicada de presión baja de aceite.
3. No desenrosque el tornillo de ajuste del límite de velocidad y el tornillo del límite de la presión alta de la bomba, los mismo vienen calibrados de fabrica, de lo contrario se verá afectado el funcionamiento del equipo.

Chequeo durante la operación

1. Chequear si existe un sonido o vibración anormal del equipo.
2. Chequear que todas las partes funcionen perfectamente.
3. Chequear el color de los gases de escapes (si es negro o blanco)

Nota: Si presenta humo blanco azulado el motor no está quemando bien el combustible, ó tiene combustible excesivo. El motor debe botar humo negro al principio y luego incoloro. Si se presenta alguno de estos problemas mencionados con anterioridad se debe detener el equipo y dirigirse a la fábrica.

CONDICIONES DE CARGA

Ejercer las cargas de acuerdo con los parámetros especificados. Para un diagrama esquemático eléctrico del generador- soldador, refiera por favor el siguiente gráfico:

